

# Crece mercado de pintura en polvo para automotriz

Por sus ventajas medioambientales y de ahorro de costos la aplicación de pintura en polvo está en crecimiento en diversos sectores industriales, y en particular, en automotriz.

\* POR VERÓNICA ALCÁNTARA

La aplicación de pintura en polvo se ha posicionado en el mercado como un recubrimiento de alta calidad frente a la pintura líquida, pues de acuerdo con Markets and Markets el mercado de pintura en polvo alcanzará un valor de mercado de 8.74 billones de dólares en 2018, con un crecimiento anual de 2.88% para llegar a 10.65 billones de dólares en 2025.

El recubrimiento o pintura en polvo tendrá el mayor crecimiento en el mercado de pinturas automotrices, debido a que en comparación con las pinturas líquidas genera un menor desperdicio, y menor peso al vehículo, y es una alternativa para enfrentar las estrictas regulaciones ambientales por su muy baja emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés).

“Se prevé que experimente un crecimiento rápido debido a sus características únicas, como la alta resistencia a la corrosión y la abrasión, y el acabado de alta calidad. También ofrece protección contra la humedad, el calor y los productos químicos”, señala el informe de mercado.

Después de Asia Pacífico que es el de mayor demanda de esta tecnología actualmente, América del Norte, incluyendo México, es el segundo mercado en importancia para pintura en polvo en la industria automotriz, de ahí la presencia de la mayoría de los principales proveedores de ésta en el país.

Las principales partes automotrices que se recubren con pintura en polvo son componentes de resistencia como el bloque motor, filtros de aceite, cañerías de freno, molduras de puertas y ventanas, chasis y llantas.

Con presencia en México desde 2011, la española Cabycal, compañía líder en el diseño y desarrollo de instalaciones y líneas de tratamiento y pintado de superficies, ha tenido un próspero avance en el mercado mexicano, sobre todo a partir de la apertura hace tres años de su filial Cabycal Coating Technology en territorio nacional.

El mercado mexicano es tan prometedor que la compañía prevé duplicar su volumen de proyectos en los próximos dos años, para participar en desa-

Después de Asia Pacífico que es el de mayor demanda de esta tecnología actualmente, América del Norte, incluyendo México, es el segundo mercado en importancia para pintura en polvo en la industria automotriz



El recubrimiento o pintura en polvo tendrá el mayor crecimiento en el mercado de pinturas automotrices. (Foto: Cabycal)



El mercado mexicano es tan prometedor que Cabycal prevé duplicar su volumen de proyectos en los próximos dos años. (Foto: Cabycal)






rollos de e-coat y electrodeposición para el sector automotriz; pintura líquida para el sector automotriz, aeronáutico e industria en general; y pintura en polvo para la industria automotriz, arquitectura, muebles y la industria en general.

“Cabycal quiere tener mayor peso en los procesos de aplicación de pintura del sector automotriz mexicano. Multinacionales de este sector como son Gestamp, Ficosa y Maier, ya han confiado en Cabycal en otros países como Estados Unidos, China, Inglaterra, Polonia y España, así que aspiramos a trabajar en México con empresas con esta capacidad productiva, de este y otros sectores”, explica Emilio Ferrando Gosp, director general de Cabycal.

Hoy en el país, Cabycal cuenta con clientes como Proesa (Grupo Protexa), a la que le instaló dos líneas e-coat en sus plantas de Ramos Arizpe y San Luis Potosí; también ha atendido a Itech, con una línea de aplicación de pintura en polvo en su planta de Celaya;

ya; y Proplast, con una cabina de pintura líquida presurizada en Querétaro.

Su más reciente proyecto fue para GKN Driveline en la planta de Celaya, donde diseñó y desarrolló una cabina presurizada y climatizada con unidad de control de temperatura y de humedad preparada para trabajar a una temperatura mínima de  $-4^{\circ}\text{C}$  y una máxima de  $46^{\circ}\text{C}$  para la aplicación de pintura en polvo. El control de humedad está compuesto de un equipo multietapa con cuatro fases: deshumidificación, calefacción, humidificación adiabática y ventilación.

Un tema crítico en el proceso de aplicación de pintura en polvo tiene que ver con los cambios de color, la reducción de tiempos y evitar la contaminación de colores, para ello se requiere de equipos de alta precisión que permitan homogeneizar espesores, por lo que GKN Driveline buscaba una solución para evitar las temperaturas máximas que perjudican la calidad de los acabados. 



El más reciente proyecto de Cabycal fue para GKN Driveline en la planta de Celaya. (Foto: Cabycal)